

Un prestigioso premio per la pompa di calore di nuova generazione di E2Tech

La pompa di calore prodotta dal Gruppo Energetica, e nello specifico dall'azienda **E2Tech** ha ottenuto il primo posto nella categoria **"Technical Innovation Award"** per il settore HVAC/idrotermosanitario del concorso **ImpiantiNews Awards 2026**, dedicato all'innovazione, organizzato da Tecniche Nuove. E2Tech è l'azienda produttrice del **Gruppo Energetica**: un'azienda italiana specializzata nello sviluppo e nella produzione di soluzioni avanzate per il riscaldamento e la climatizzazione. Situata a Borgo Chiese (TN), E2Tech si distingue per il suo impegno nella ricerca e nell'innovazione tecnologica. Il prodotto nasce da un'attenta fase di ricerca e sviluppo e si distingue per l'altissima qualità della progettazione e dei componenti: un prodotto di altissima qualità in grado di rispondere agli elevati standard del mercato europeo, anche a quelli più rigorosi come il mercato tedesco. Garantisce prestazioni sempre efficienti, per il massimo dell'affidabilità. Un prodotto made in Italy a basso impatto ambientale che

sfrutta i vantaggi del gas R290 per mantenere un COP elevato ed un rendimento energetico ottimale. Ben si adatta ad impianti ad alta temperatura, operando con efficienza anche con temperature di mandata fino ai 65 °C, per installazioni anche in impianti esistenti con radiatori. È progettata per **ridurre al minimo la rumorosità di funzionamento**, con un ventilatore silenzioso, compressore con isolamento termoacustico e

supporti antivibranti avanzati per una bassa potenza sonora che, insieme ad un design compatto, permette anche l'installazione sotto una finestra. È disponibile in **diverse taglie di potenza**, per adattarsi al meglio alle necessità di installazione: 9 monofase, 12 monofase e trifase, 14 trifase.

Facilità di installazione e manutenzione

La pompa di calore di E2Tech è progettata per un'**installazione senza complicazioni**. Tutti i collegamenti sono forniti pronti per l'allaccio idraulico ed elettrico, senza necessità di specifiche operazioni per la posa in opera. Le diverse versioni di potenza condividono i medesimi componenti, per una manutenzione a ridotta complessità.

Sistema antigelo avanzato

La pompa di calore di E2Tech vince il premio come miglior prodotto per l'innovazione tecnologica grazie al sistema avanzato antigelo, in particolare per la sua capacità di operare con un surriscaldamento nullo in uscita dalla batteria evaporante, ottimizzando lo scambio termico con la sorgente e riducendo la necessità di sbrinamenti. Un circuito frigorifero avanzato, in grado di garantire alti rendimenti anche a temperature elevate e che permette un utilizzo monovalente senza necessità di generatori di calore supplementari.



Fabio Pellizzari, Responsabile Ufficio Tecnico di E2Tech durante la premiazione

Booster per acqua calda sanitaria

La tecnologia di questa pompa di calore ha una marcia in più, con l'**aumento di potenza per la produzione di acqua calda sanitaria** nelle versioni 9 e 12. Per soddisfare tutte le esigenze di installazione.

Sicurezza totale

La pompa di calore è progettata per offrire tutte le **garanzie di sicurezza di installazione, funzionamento e manutenzione**. Gli specifici sistemi di protezione presenti di serie a bordo macchina evitano qualsiasi rischio di perdite di gas, senza necessità di componenti aggiuntivi. Il sistema di sicurezza comprende: degasser, valvola di sicurezza, scarichi convogliati e sensore di flusso con riconoscimento di perdite di propano che ferma immediatamente la macchina in caso di necessità.



www.e2tech.it